

Stålplater og ruller belagt med sink

Produktdatablad nr. 18

1. Identifikasjon av produktet og selskapet

Stålplater og ruller belagt med sink:
Produktnavn: Galvatite, Zintec.

Tata Steel Colors
Environment Officer – Innovation Centre
Shotton Works
Deeside
CH5 2NH

Tlf. 00 44 1244 892453
Fax. 00 44 1244 836134
Normal åpningstid:
Innovation Centre
Nødsituasjon:
Sikkerhetsavdelingen
Tlf. 00 44 1244 812345

2. Sammensetning/Informasjon om bestanddeler

Kaldvalset stål belagt med sink ved hjelp av elektrolytiske prosesser (Zintec) eller varmdypingsprosesser (Galvatite), medregnet sink-jern legering (Galvatite IZ). Varmdypingsbelegget kan inneholde inntil 0,002 % bly eller inntil 0,12 % antimon.

Galvatite brukt som underlag for Colorcoat er i det vesentlige blyfritt.

Platene kan ha en beskyttende film av olje, fosfat eller kromat.

3. Beskrivelse av faremomenter

Under normale bruks- og lagringsforhold er disse materialene stabile og ikke giftige. Ved utsettelse for forhøyede temperaturer, for eksempel under sveising eller skjærebrenning, kan det forekomme irriterende røykutvikling som kan medføre metallrøykfeber. Gjentatt kontakt med det beskyttende belegget kan forårsake hudproblemer.

4. Førstehjelpstiltak

I tilfelle skader på hud eller øyne, må lege oppsøkes umiddelbart.

Tata Steel Strip Products UK
P.O. Box 10
Newport
Gwent
NP 9 0XN

Tlf. 00 44 1633 290022
Fax. 00 44 1633 464087
Normal åpningstid:
Market Communications
Nødsituasjon:
Sikkerhetsavdelingen

5. Brannslukkingstiltak

Ikke brannfarlig materiale, men se punkt 3: "Beskrivelse av faremomenter" ovenfor.

6. Tiltak ved utilsiktede utslipp

Gjelder ikke.

7. Håndtering og lagring

Enkelte produkter kan være sikret med stropper eller bånd. Disse bør ikke anvendes til løfting og kan forårsake skader på øyne eller andre personskader når båndet fjernes. Ruller kan springe tilbake når båndet fjernes. Alle produkter vil sannsynligvis ha skarpe kanter som kan forårsake flenger: Flygende partikler kan forekomme ved klipping.

En bør være iført vernetøy og verneutstyr, så som hånd- og øyebeskyttelse, og anvende fastsatte arbeidsmetoder for å være forberedt på eventuelle farer for brudd, eller utløsning av spenning eller belastning når båndene kuttet over.

8. Eksponeringskontroll og personvern

Dersom det utvikles røyk og støv, må en sørge for tilstrekkelig ventilasjon for å sikre at grensene for yrkeseksponering ikke overskrides. Å holde eksponeringen for total mengde innåndingsbart støv på et nivå som ligger under 5 mg/m³ bør normalt

sikre at dette oppnås. Om nødvendig kan det installeres en lokal støvuttrekksvifte. Alternativt kan hensiktsmessig og godkjent verneutstyr installeres til bruk for dem som er i fare for å innånde røyk. For å minske risikoen for å svelge generert støv, er det nødvendig å sørge for grundig renhold og personlig

hygiene.

Personell bør være iført vernetøy. Det er mulig at barrierekremer kan bidra til å beskytte eksponerte hudområder, men er ingen erstatning for fullstendig fysisk beskyttelse.

Gjeldende grenser for yrkeseksponering

	Type grense	Referanseperiode	
		8 timer TVG*	(15 min)
Jernoksyd, røyk (som Fe)	Yrkeseksp. standard	5 mg/m ³	10 mg/m ³
Sinkoksyd (røyk)	Yrkeseksp. standard	5 mg/m ³	10 mg/m ³
Krommetall og krom (II) og (III)-forbindelser (som Cr)	Yrkeseksp. standard	0,5 mg/m ³	
Krom (VI)-forbindelser (som Cr)	Maks. ekspos. grense	0,05 mg/m ³	
Bly og blyforbindelser ekskl. tetraetylblei (som Pb)	Godkjent bransjestandard		
	Bly i luft-standard	0,15 mg/m ³	
Antimon og dets forbindelser (som Sb)	Maks. ekspos. grense	0,5 mg/m ³	

* Tidsveid gjennomsnitt

9. Fysiske og kjemiske egenskaper

Beleggets smeltepunkt er innenfor området 419 - 450°C.

Stål: Smeltepunkt innenfor området 1450 - 1520°C.

Densitet cirka 7,85 kg/m³ ved 20°C.

10. Stabilitet og reaktivitet

Produktet er stabilt under normale forhold, men det vil utvikles røyk ved forhøyede temperaturer.

11. Toksikologisk informasjon

Mekanisk bearbeiding av produktet som tørrpusning og maskinbearbeiding vil generere støv med samme sammensetning som belegget og basismetallet. Dersom produktet utsettes for forhøyede temperaturer,

dvs. under sveising eller skjærebrenning, produseres forurensende oksyder av sink og jern, og dessuten nedbrytende produkter av eventuelt beskyttelsesbelegg.

Mulige helsevirkninger omfatter metallrøykfeber, en kort-varig, selvbegrensende tilstand med influensalignende symptomer.

Innhalering er den viktigste inntrengingsmetoden i kroppen, og dersom de luftbårne konsentrasjonene er svært høye, kan de ha en langvarig virkning på arbeiderens helse, og vil først og fremst angripe lungene.

Langvarig kontakt med platens beskyttelsesbelegg kan føre til hudirritasjon, og i mottakelige tilfeller til allergisk utslett.

12. Økologisk informasjon

Ingen kjente skadevirkninger.

13. Deponeringsmåter

Resirkulering eller deponering på fyllplass.

14. Transportinformasjon

Ingen spesielle forholdsregler.

15. Forskrifter

Overflatebelagte stålprodukter er gjenstander og ikke stoffer, og er følgelig ikke underlagt forskriftene om kjemikalier (fareinformasjon og emballasje).

Overholder EC Direktiv 94/62/EE C om emballasje og emballasjeavfall vedr. innhold av tungmetall.

www.tsbsnordic.no

Tata Steel

Salg og produksjon Røraskogen 2, N-3739 Skien

T +47 35 91 52 00, F +47 35 91 52 01, norge@cbsnordic.com

Reg.: Tata Steel Norway Byggsystemer A/S

Reg. adr.: Røraskogen 2 N-3739 Org.no. 959 807 949

Language Norwegian 2012.09

Tata Steel – så trenger du bare å handle på et sted

Vi har gjort det vi kan for å sikre at informasjonen i denne publikasjonen er korrekt, men Tata Steel Europe Limited og dets datterselskap påtar seg intet ansvar for feil eller opplysninger, som viser seg å være misvisende. Forslag til, eller beskrivelse av produkter eller arbeidsmetoder for sluttbruker er bare til orientering, og Tata Steel Europe Limited og dets datterselskap påtar seg intet ansvar for dette.

Copyright 2012 Tata Steel